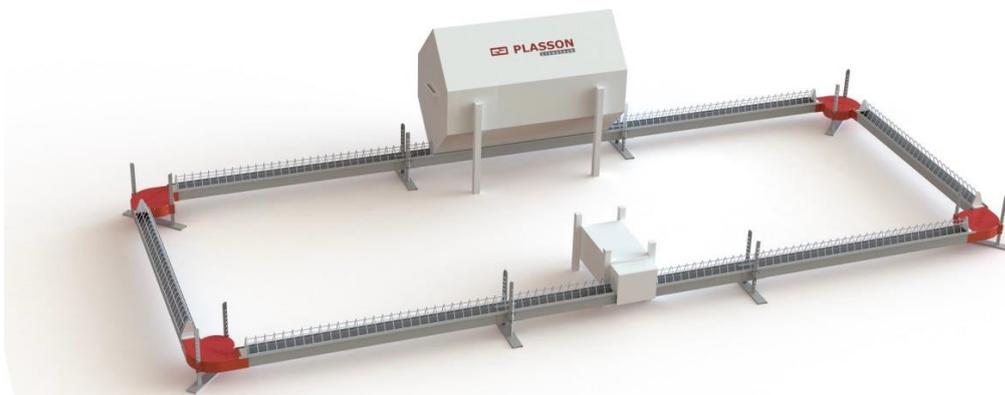




Manuel d'installation

PLASSON Chaîne Plate





Introduction

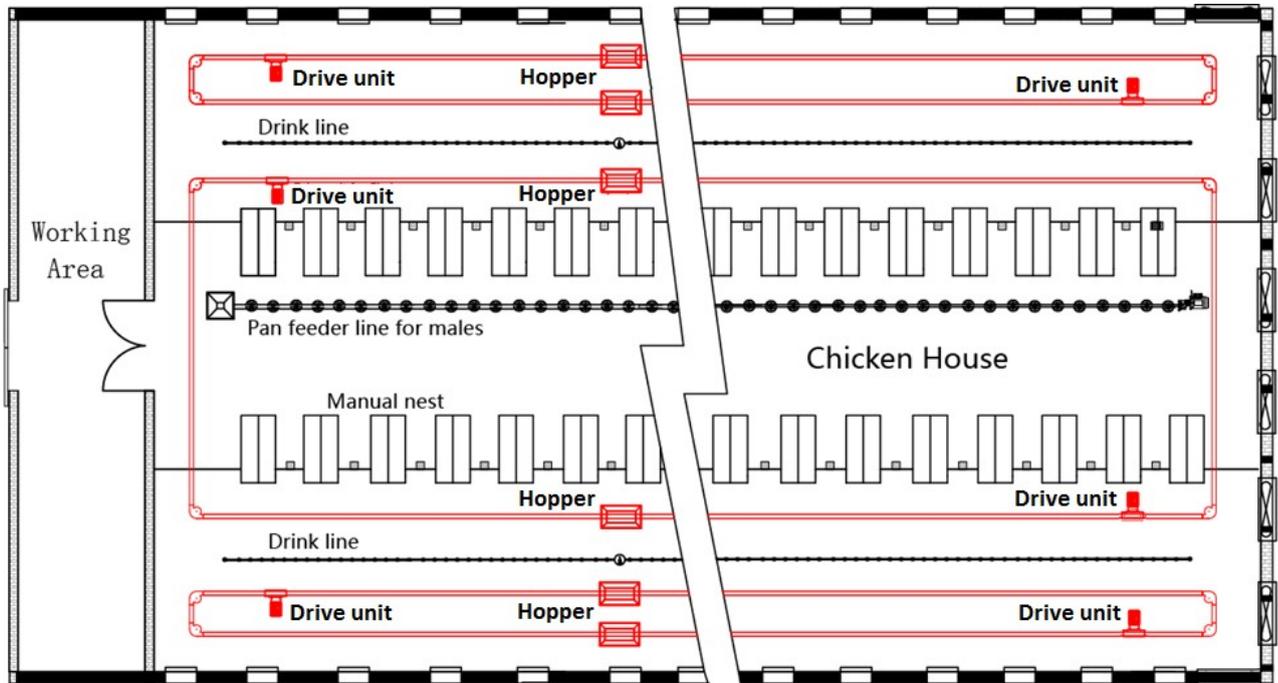
Plasson fournit un système d'alimentation de chaînes plates de qualité et durable. Ce manuel est destiné à fournir des instructions lors de l'installation de la chaîne plate. Veuillez vérifier avant l'installation que tous les éléments soient en bon état, sans aucun dommage et que la zone de montage soit dégagée.

SOMMAIRE

- 1. Mise en place des composants**
- 2. Installation des angles, des goulottes et des coupleurs**
- 3. Installation de l'unité d'entraînement**
- 4. Emplacement de la trémie**
- 5. Emplacement de la goulotte de nettoyage**
- 6. Insertion de la chaîne**
- 7. Ajustement du serrage de la chaîne**
- 8. Pour enlever et ajouter la chaîne**
- 9. Vérification globale avant de tester le système**
- 10. Test de fonctionnement du système**
- 11. Maintenance**



Implantation Type



Installations des lignes de chaines plates

Plasson recommande d'assembler les lignes conformément à la procédure suivante.

1. Mise en place des composants

Vérifiez la situation du bâtiment et finalisez l'emplacement des lignes. Placez tous les composants tels que les goulottes, l'unité d'entraînement, les coupleurs, les grilles, et les angles sur le sol en boucle avant de les assembler. Il est important de vérifier le bon sens de marche de toutes les lignes si plusieurs boucles doivent être installées dans le même bâtiment. Toutes les unités d'entraînements doivent être placées dans un endroit facilement accessible pour une utilisation et une maintenance pratique.



2. Installation des angles, des goulottes et des coupleurs.

Confirmez la largeur de la boucle et démarrez l'installation par les angles. La distance minimale entre les axes centraux des deux roues de retournement est de 65 cm. Si le système fonctionne avec des pieds de soutien, il est nécessaire d'assembler chaque coupleur et chaque angle avec un pied et de les régler au minimum à l'avance. Placez les deux premiers angles correctement sur le sol en fonction de la largeur de la boucle pour le positionnement et préparez-vous à l'assemblage avec les goulottes (fig. 1). Couper la goulotte et polir toutes les arêtes de coupe aux deux extrémités conformément à la figure 2 illustrée pour s'adapter à l'entrée de coin.

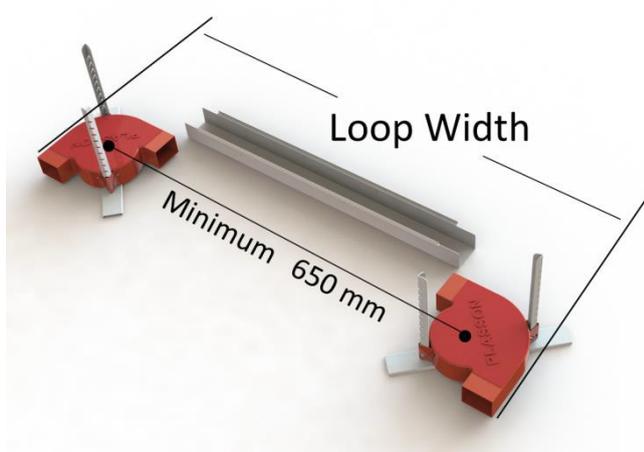


Figure 1

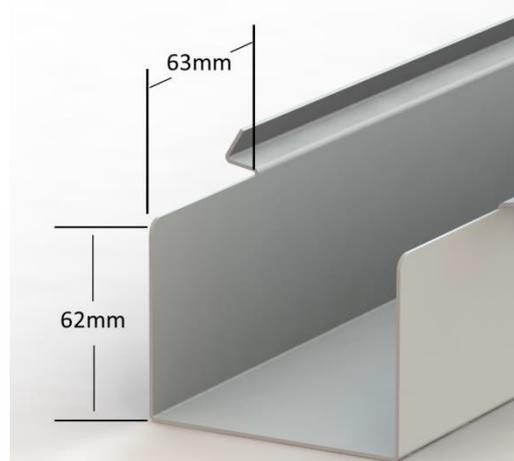


Figure 2

Assurez-vous que la goulotte soit complètement insérée dans l'entrée d'angle, comme illustré à la figure 3. Après cela, installez les goulottes et les coupleurs dans le sens de la longueur de la boucle. Tous les creux doivent être complètement insérés dans les coupleurs, comme illustré à la figure 4.

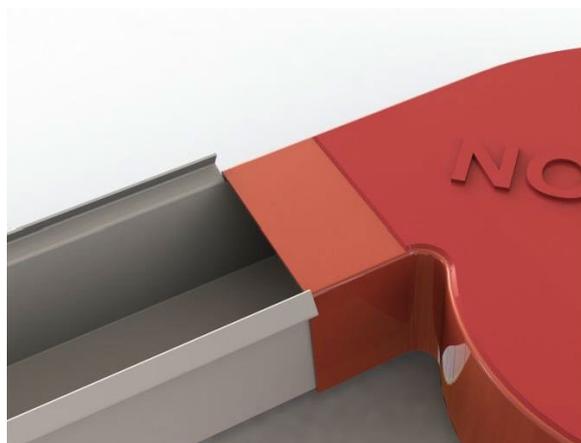


Figure 3

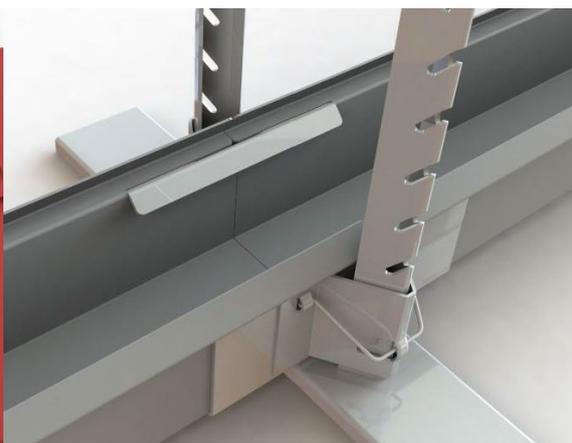


Figure 4

Après montage de la boucle, mettre deux vis autoforeuses en alu au niveau de la jonction entre l'angle et la goulotte des deux côtés de l'angle (voir figure ci-dessous).



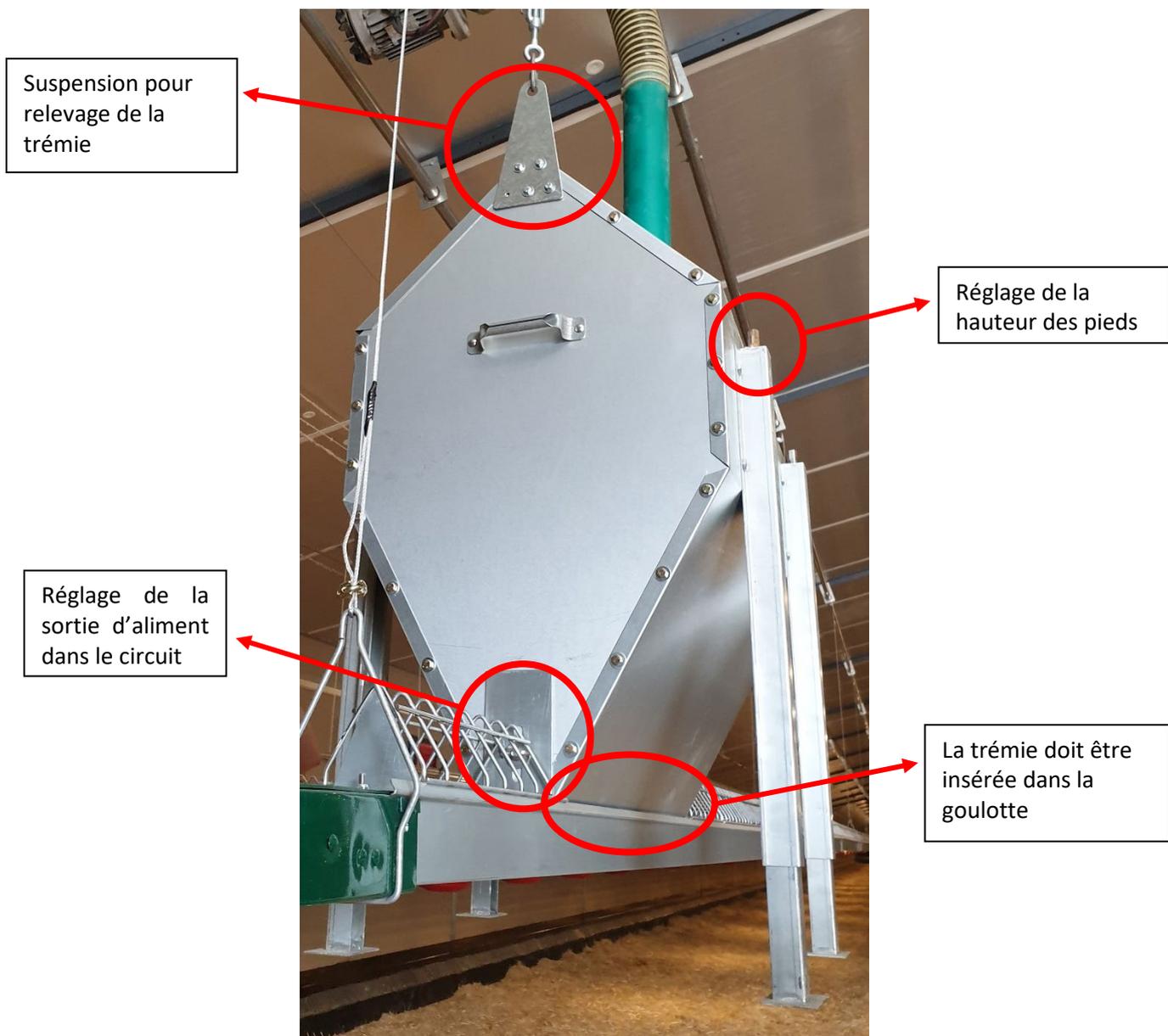
3. Installation de l'unité d'entraînement.

Le bon positionnement de l'unité d'entraînement est très important. Assurez-vous également que la distance entre les unités d'entraînement et les coins doit être d'au moins 6 m. Le bac de récupération doit être installé à l'extrémité de l'unité d'entraînement. S'il y a deux unités d'entraînements, les positionner à égale distance l'une de l'autre sur le circuit d'alimentation.



4. Emplacement de la trémie.

Soulevez le support de la trémie à la hauteur appropriée pour les lignes. Installez la trémie. Ajustez l'entrée d'alimentation dans la chaîne : le retour au maximum et la sortie à l'ouverture minimale.





5. Emplacement de la goulotte de nettoyage.

La goulotte de nettoyage peut être placée soit au niveau d'un regard lors que le bâtiment est bétonné pour facilité le nettoyage, soit à l'extrémité de la boucle. Une goulotte de nettoyage est conseillée par circuit.

6. Insertion de la chaîne.

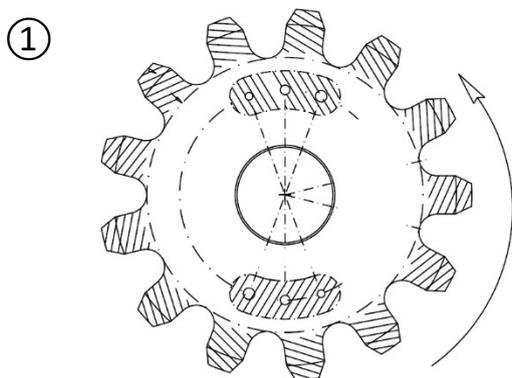
Aplatissez d'abord la chaîne. Prenez le devant de la chaîne et insérez-le dans l'entraînement jusqu'au pignon. Faites rouler les roues et laissez la chaîne et les roues fonctionner ensemble. Liez l'extrémité du guide de la chaîne à l'extrémité de la dernière section. En venant dans l'angle, ouvrez le couvercle de l'angle, poussez la chaîne dans l'angle. Ensuite, tournez l'angle et assurez-vous que la chaîne et l'angle fonctionnent bien l'un avec l'autre. Tirez la chaîne de l'angle et continuez vers la gauche.



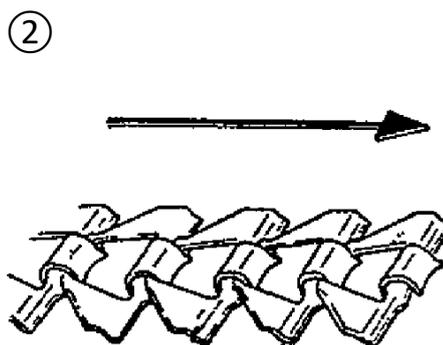


Surveiller les points dans les étapes ci-dessous :

- ① La direction de la chaîne doit être opposée à la direction de son mouvement ;
- ② Le guide de chaîne doit être placé vers le bas et l'extrémité de la bague de connexion est tournée vers le haut. L'extrémité de la bague de connexion doit être dans le même sens que son mouvement ;



Sens de Direction de l'engrenage



Sens de Direction de la Chaîne

7. Ajustement du serrage de la chaîne.

Vérifiez toute la boucle et assurez-vous qu'il n'y a pas de connexion inverse ou de distorsion de la chaîne. Du début à la fin. La connexion finale doit avoir lieu environs 6 mètres après l'unité d'entraînement. Serrez d'abord la chaîne et accrochez la chaîne puis ensuite serrer là à nouveau jusqu'à ce que la chaîne de la boucle entière soit tendue ; Retirez le surplus de chaîne et terminez la connexion. Utilisez la clé pour faire tourner l'arbre d'entraînement, puis insérez la goupille de sécurité dans le trou prévu à cet effet sur le manchon d'arbre et le pignon.

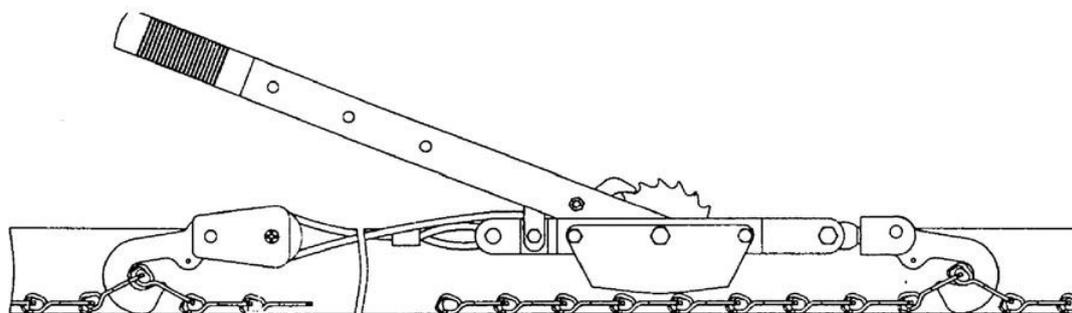
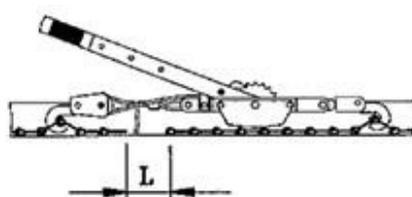
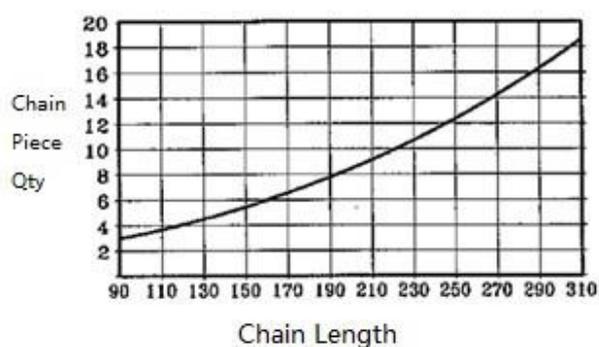


Tableau de référence pour le serrage de la chaîne



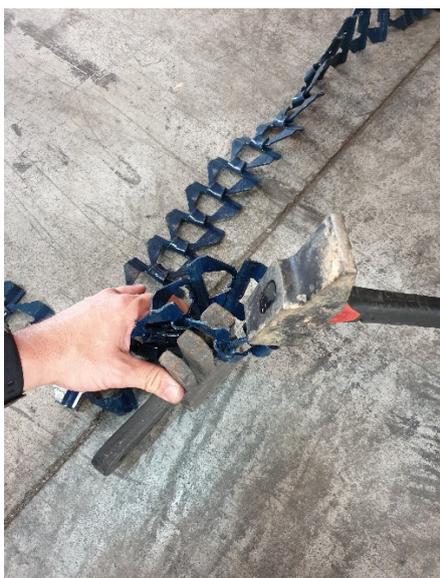
Ajustez le trou de la goupille de sécurité avec le manchon d'arbre



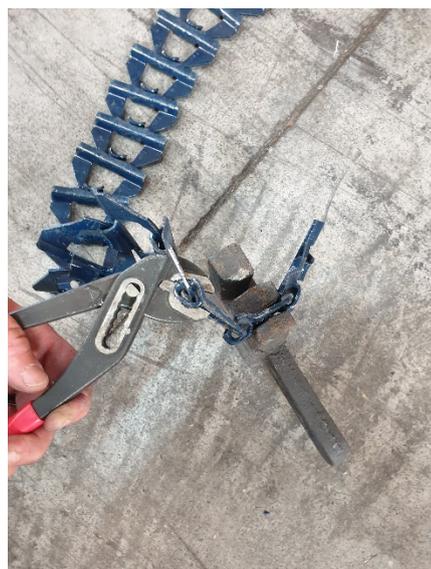
Insérer la goupille de sécurité

8. Pour enlever et ajouter de la chaîne :

La tension de la chaîne peut être modifiée en supprimant ou en augmentant le nombre de maillons. Chaque maillons de chaîne peut être séparé facilement avec une enclume et connecté à l'autre.



Déconnectez la chaîne



Connectez la chaîne

Lors de la séparation de la chaîne : placez la chaîne sur la base du casse-chaîne ou de l'enclume et faites-la sortir avec un marteau

Lors de la connexion de la chaîne : placez la première chaîne dans le casse-chaîne ou l'enclume, puis martelez la chaîne et connectez-les

9. Vérification globale avant de tester le système.

1. Si les moteurs des réducteurs de vitesse ont été entièrement lubrifiés.
2. Vérifiez la connexion et la combinaison des composants du pignon afin de vous assurer qu'il n'y a pas de jeu entre les goupilles et que celles-ci soient perdues. Nous suggérons de changer les goupilles fendues et les maillons abimés. Afin de garantir la durée de vie, la plus long de votre chaine plate.
3. Vérifiez toute la ligne ; assurez-vous que la chaîne soit bien placée et dans la bonne direction. Enlevez les pièces et objets en trop. Assurez-vous que la goulotte, les angles, le coupleur, l'unité d'entraînement et la trémie sont au même niveau.
4. Installez l'alimentation, le boîtier de commande et connectez les fil



électriques du moteur à l'avance.

10. Test de fonctionnement du système.

1. Vider la trémie ; essayez de faire fonctionner et d'arrêter le système en très peu de temps afin de vérifier sa stabilité et de vérifier s'il y a une installation correcte
2. Au cours des deux premiers jours, il est très important de vérifier et d'ajuster encore et encore le serrage de la chaîne. Vérifiez-s'il y a du jeu pour la chaîne et les composants de connexion. Si vous constatez un soulèvement de la chaîne dans le bac, c'est que la chaîne est trop lâche et que la chaîne sera bloquée. Il suffit de retirer 1 ~ 2 maillons de la chaîne et de vérifier à nouveau après la connexion.
3. Test d'alimentation. Il faut environ 15 minutes pour tester. Une fois que la ligne est régulière, placez le capot supérieur de l'angle. Puis remplissez 1/4 de la trémie avec de l'aliment. Relancez la chaîne plate jusqu'à ce que l'aliment soit uniformément répartie dans les goulottes. Attention : toutes les trémies devraient avoir la même quantité d'aliment.
4. Une fois tous les tests terminés et le système fonctionnant très bien, installez les grilles de restriction dans le cas de poules reproductrices.





11.Maintenance

1. Les pièces d'entraînement doivent être vérifiées tous les jours, en particulier les unités d'entraînement et les angles.
2. Ne placez pas d'objets supplémentaires près des lignes.
3. Un contrôle et un nettoyage réguliers des goulottes sont nécessaires, en particulier une attention supplémentaire dans les angles.
4. À mesure que les volailles grandissent, les lignes doivent être surélevées en conséquence pour garantir que les volailles aient une hauteur suffisante pour manger et évitera que des corps étrangers ne pénètrent dans les lignes ainsi que le gaspillage d'aliment par les poules.



Diagnostic des anomalies

Problèmes	Causes Possibles	Solutions
Sécurité Goupille Cassée	La chaîne d'alimentation est peut-être trop lâche.	Tendre la chaîne
	La goulotte n'est pas correctement connectée à l'entraînement et la chaîne peut être bloquée à l'intérieur de la goulotte.	Remonter la goulotte avec l'unité d'entraînement
	Certaines parties des lignes sont bloquées par des corps étrangers.	Vérifier et nettoyer les lignes.
	La chaîne est coincée aux coupleurs ou aux angles.	Vérifier les jonctions des coupleurs ou des angles.
	La chaîne est coincée entre la roue crantée réversible et l'unité motrice.	Corriger l'entraînement à engrenage réversible et l'unité d'entraînement, en laissant 0,5 - 1m écart
	L'unité motrice est usée, ce qui provoque le blocage de la chaîne.	Remplacer l'unité motrice
	La roue qui revient n'a pas de mouvement.	Vérifiez les angles.
Alimentation bloquée aux angles	Trop d'aliment dans la goulotte	Ajustez la sortie d'aliment de la trémie. Réduisez la hauteur d'ouverture.
	Il y a de l'eau dans l'aliment et un bouchon d'aliment est bloquée dans l'angle.	Retirer l'aliment humide et nettoyer les lignes.
Les moteurs à engrenages génèrent une chaleur excessive	Il n'y a pas de lubrifiant adéquate.	Vérifiez la quantité et le type d'huile pour engrenages et remplacez-les si nécessaire.
	La tension de la chaîne est trop élevée ou trop basse.	Ajustez la tension de la chaîne
La roue de retour ne fonctionne pas	La tension de la chaîne est trop élevée ou trop basse.	Vérifier et ajuster la tension de la chaîne.
	Il y a un corps étranger sous la roue de retour.	Vérifiez et nettoyez les angles.



Le moteur ne peut pas démarrer	Fusible est grillé.	Changer le fusible.
	Le commutateur de protection du moteur fonctionne.	Régler correctement le commutateur de protection du moteur
	L'interrupteur de protection du moteur n'est pas activé.	Vérifiez le contrôleur pour l'interrupteur de protection du moteur et réglez-le correctement.
Le moteur démarre relativement raide	Vérifiez que le moteur est correctement alimenté : triphasé 380 V	Fournir une alimentation correcte au moteur
	Lors de la commutation, la tension et la fréquence sont très instables.	Fournir un environnement électrique bon et stable.
Chauffe Moteur	Le moteur est ouvert avec une connexion en triangle au lieu d'une connexion en étoile.	Corriger le mode de connexion.
	Il y a trop peu d'air froid et les passages d'air froid sont bloqués.	Dégagez l'entrée et la sortie de l'air froid.



Performances et paramètres techniques

S.N.	Article	Spécifications techniques principales et matériel	Performance
1	Unité d'entraînement	380v 1,1 kw ; Vitesse 36 m / min ; Réducteur	Conduire les lignes D'alimentation
2	Angle 90°	Importé ; Pièces critiques endurcies	Chaîne de direction
3	Goulotte	Longueur 300 mm ; Feuille galvanisée ; Épaisseur 1.2mm	Alimentation des deux Côtés
4	Grille	Fil galvanisé ; Diamètre 4mm	Design pour repro Seulement
5	Chaîne	Importée ; Type « S »	Transport d'alimentation
6	Trémie	Feuille galvanisée ; Epaisseur 1.0mm	Résistance à la corrosion
7	Pieds et Coupleurs	Feuille galvanisée ; Épaisseur 2.0mm	Conception spéciale ; Pas de chute
8	Suspensions	Levage automatique à réglage manuel / automatique	Suspension